

令和6年度

全国統一品質管理監査、査察実施結果
(令和7年度品質管理監査合格証交付工場リスト)

2025年2月18日

北海道生コンクリート品質管理監査会議

北海道生コンクリート品質管理監査会議

1. 監査受審工場数 : 170 工場,
 2. 適合判定基準を下回った工場数(是正処置前) : 0 工場,
 3. 常駐(試験室関係)コンクリート技術者数(A0301) : 590 名(有資格者 459 名)
 4. 常駐の有資格技術者数(重複回答可)及び有資格者常駐工場数(A0301, A0302, A0601)

資格		有資格者数	有資格者 常駐工場数
コンクリート技士		487 名 (341 名)	170 工場
コンクリート主任技士		157 名 (128 名)	104 工場
技術士(コンクリート専門)		0 名 (0 名)	0 工場
コンクリート診断士		22 名 (15 名)	22 工場
品質管理責任者(QMR)有資格者(*1)		601 名	170 工場
公害 防 止 管 理 者	水質関係公害防止管理者	101 名	62 工場
	大気関係公害防止管理者	57 名	43 工場
	一般粉じん関係公害防止管理者	109 名	76 工場
	振動関係公害防止管理者	17 名	14 工場
	騒音関係公害防止管理者	10 名	10 工場
	騒音・振動関係公害防止管理者	4 名	

注) ()内は試験室関係の有資格者数,

5. 是正処置件数(A0501) : 165 件,
 6. 予防処置件数(A0502) : 332 件,
 7. 苦情発生件数(A0504) : 37 件,
 8. 特定工場(複数回答可)(A0601) :

項目	工場数
特定工場(一般粉じん発生施設)	6 工場
特定工場(汚水等を排出する施設)	0 工場
特定工場(上記以外)	0 工場
特定工場ではない	164 工場

特定工場(上記以外)
がある場合、下記に記入
してください。

記入欄

9. 産業廃棄物管理票交付等状況報告書(A0603) :

報告 154 工場, 未報告 0 工場, 対象外 16 工場,

10. 多量排出事業者の減量その他の処理に関する計画書及び実施状況報告書(A0603) :

①: 処理に関する計画書

提出 47 工場, 未提出 0 工場, 対象外 123 工場,

②: 実施状況報告書

提出 42 工場, 未提出 0 工場, 対象外 128 工場,

11. 脱水処理施設の保有(A0603) : 48 工場,

12. 排水中和に用いる中和材料 (A0605) :

硫酸 **17** 工場, 塩酸 **0** 工場, 炭酸ガス **11** 工場,
 硫酸又は塩酸と炭酸ガスとの併用 **0** 工場,

13. 特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習修了者又は特定化学物質等
 作業主任者技能講習修了者数及び在籍工場数 (A0605) : **39** 名, **27** 工場,

14. O調1 回収粗骨材の標準化・使用状況 (B3211) :

項目	工場数
①標準化し、使用している	0 工場
②標準化し、使用した実績はあるが、過去1年間使用していない	2 工場
③標準化しているが、使用したことがない	2 工場
④標準化していない	166 工場

14. (続き) O調2 回収細骨材の標準化・使用状況

項目	工場数
①標準化し、使用している	0 工場
②標準化し、使用した実績はあるが、過去1年間使用していない	2 工場
③標準化しているが、使用したことがない	2 工場
④標準化していない	166 工場

14. (続き) O調3 O調1及びO調2で①を選択した工場について、その使用方法

	使用方法	工場数
①回収粗骨材の使用方法	A方法	0 工場
	B方法	0 工場
②回収細骨材の使用方法	A方法	0 工場
	B方法	0 工場

15. 練混ぜ水(重複回答可) (B3302) :

項目	工場数
①上水道水を使用している	25 工場
②上水道水以外の水(地下水, 工業用水など)を使用している	146 工場
③上澄水を使用している	42 工場
④スラッジ水を使用している	6 工場
⑤安定化スラッジ水を使用している。	0 工場

16. 骨材の併用 (B4203) :

項目	工場数
①細骨材のみ併用している	13 工場
②粗骨材のみ併用している	71 工場
③細・粗骨材とも併用している	60 工場
④併用なし	26 工場

17. スラッジ水の使用(スラッジ固形分率) (B4207) :

項目	工場数
①低濃度スラッジ水法で使用している	0 工場
②バッチ濃度調整方法で使用している	3 工場
③連続濃度測定方法で使用している	3 工場
④スラッジ水を標準化しているが、過去1年間使用していない	0 工場
⑤スラッジ水を過去に標準化したことはあるが、現在は標準化していない	4 工場
⑥スラッジ水を標準化したことはない	160 工場

18. 購入者からの単位量の要求件数等 (B4303) :

① : 要求件数 9 件, ② : ①に該当する運搬車数 143 台,

19. JIS A 1805(温水養生法)の実施 (B4405) : 8 工場,

20. 〇調1 計量記録から算出した単位量を記載した納入書の購入者への提出 (B4506) :

項目	工場数
①全ての納入書に記載し提出している	8 工場
②提出したことがある	0 工場
③実績はないが提出できる	141 工場
④提出できない	21 工場

20. (続き) 〇調2 〇調1で②~④を選択した工場について、その理由(複数回答可)

項目	工場数
①購入者から要求がないため	151 工場
②記載する配合を組合等で申し合わせているため	9 工場
③材料の計量値の差を1運搬車ごとに確認することに時間がかかるため	10 工場
④手書きによって納入書に単位量を記入するため	4 工場
⑤上記以外(理由を別紙(様式自由)に記入して下さい)	10 工場

20. (続き) 〇調3 計量記録から算出した単位量を記入した納入書を提出するための準備期間(全工場対象)

項目	工場数
①1か月以内に対応できる(含む、提出中)	130 工場
②6か月以内に対応できる	14 工場
③1年以内に対応できる	9 工場
④上記以外(理由を別紙(様式自由)に記入して下さい)	17 工場

20. (続き) 〇調4 環境ラベルの表示

項目	工場数
①納入書に表示している	1 工場
②納入書に表示していない	169 工場

使用材料名を下記に記入して下さい。記入欄(例:スラッジ水)

フライアッシュ

21. 骨材貯蔵設備 (B5103) :

項目	工場数
①実施している	16 工場
②実施していない	164 工場

22. アンボンドキャッピングの使用状況(重複回答可) (B5201) :

項目	工場数
①使用している(φ100mmの上面のみ適用)	57 工場
②使用している(φ100mmの両端面に適用)	0 工場
③使用している(φ125mmの上面のみ適用)	54 工場
④使用している(φ125mmの両端面に適用)	0 工場
⑤使用していない	110 工場

令和6年度全国統一品質管理監査結果 集計表

北海道生コンクリート品質管理監査会議

A総括的事項の調査(19項目)					B個別的事項の調査(94項目)															望ましい事項の調査(10項目)						
項目	A	B	C	S	項目	A	B	C	S	項目	A	B	C	S	項目	A	B	C	S	項目	a	b	c	s		
A0101 品質方針	170	0	0		B1101 製品の要求品質	170	0	0		B4101 目標品質の明確化	170	0	0		B5101 セメント貯蔵設備	170	0	0		A0303 コンクリート主任技士	98	6	66			
A0102 マネジメントレビュー	160	10	0		B1102 製品の適合性確認	170	0	0							B5102 セメントの品種別貯蔵	170	0	0		A0304 特殊コンクリートの製造技術力	91	19	60			
A0103 クロージング会議	170	0	0							B4201 骨材の粗粒率・実積率	170	0	0		B5103 骨材貯蔵設備	170	0	0		B3202 骨材製造業者による品質保証	66	93	11			
					B1201 契約内容の確認	170	0	0		B4203 骨材の併用	145	0	25		B5105 細骨材貯蔵設備の上屋	170	0	0		B3206 細骨材表面水率の安定化	160	10	0			
A0201 責任と権限	170	0	0		B1202 契約内容の伝達	170	0	0		B4205 細骨材の表面水率	170	0	0		B5106 粗骨材貯蔵設備の上屋	168	0	2								
A0202 品質管理業務の標準化	170	0	0		B1301 容積の管理基準	170	0	0		B4206 粗骨材の表面水率	170	0	0		B5107 コンパのカー	170	0	0		B4304 細骨材表面水率の管理	170	0	0			
A0203 社内規格の見直し	170	0	0		B1302 容積の検査	170	0	0		B4207 スラッジ固形分率管理	6	0	164		B5109 骨材のプレウェッティング設備	2	0	168								
										B4208 人工軽量骨材の含水率	3	0	167		B5110 骨材の受入・供給システム	170	0	0		B4411 単位水量	23	68	79			
A0301 コンクリート技士等	170	0	0		B2101 配合設計手順	170	0	0		B4209 回収骨材の使用方法及び置換率	2	0	168		B5111 混和材料貯蔵設備	170	0	0								
A0302 QMR	170	0	0		B2201 設計インプット事項	170	0	0		B4301 材料計量方法	170	0	0		B5112 静荷重検査	170	0	0								
					B2301 標準配合表	170	0	0		B4302 動荷重検査	170	0	0		B5113 電気式校正器	154	0	16		B5108 表面水率連続測定装置	18	51	101			
A0401 教育・訓練	169	1	0		B2401 配合変更条件	170	0	0		B4303 計量記録の整備	170	0	0		B5115 容量変換装置	170	0	0		B5114 分銅	157	13	0			
					B2402 配合修正条件	170	0	0						B5117 細骨材表面水率補正装置	170	0	0		B5120* 単位量自動算出機能付き計量印字記録装置	48	116	6				
A0501 是正処置	170	0	0		B2501 基礎資料	170	0	0		B4401 練混ぜ方法	170	0	0		B5118 粗骨材表面水率補正装置	170	0	0		B5122 運搬車ドラムの管理	161	7	2			
A0502 予防処置	169	1	0							B4403 スラップ等及び容積の目視	170	0	0		B5119 混和剤過剰添加防止装置	170	0	0								
A0503 不適合品の管理	170	0	0		B3101 セメントの要求品質等	170	0	0		B4404 スラップ又はスラップフロー検査	170	0	0		B5120 計量印字記録装置	170	0	0								
A0504 苦情処理	170	0	0		B3102 セメントの受入検査	170	0	0		B4405 強度検査	170	0	0		B5121 ミキサ練混ぜ性能	170	0	0								
					B3103 セメントの圧縮強さ	170	0	0		B4407 空気量検査	170	0	0		B5123 運搬車性能検査	170	0	0								
A0601 環境保全	170	0	0		B3104 セメント入荷時の確認	170	0	0		B4408 塩化物含有量検査	170	0	0		B5124 スラッジ水の濃度測定器具又は装置	6	0	164		C0101 材料の計量精度	172	0	0			
A0603 産業廃棄物処理	170	0	0		B3201 骨材の要求品質等	170	0	0		B4409 単位容積質量(軽量)	2	0	168		B5125 スラッジ水濃度調整設備	3	0	167		C0201 圧縮強度(強度比1.50以上は-1点)	171	1	0			
A0605 排水管理	29	0	141		B3203 骨材の受入検査	170	0	0		B4410 コンクリート温度	170	0	0		B5126 スラッジ水の自動演算装置	6	0	164		C0202 スラップ又はスラップフロー及び空気量	172	0	0			
					B3204 骨材入荷時の確認	170	0	0		B4412 高強度コンクリートの単位水量	21	0	149		B5127 安定化スラッジ水の製造設備	0	0	170		C0203 コンクリート温度	172	0	0			
A0701 文書の識別	168	2	0		B3205 貯蔵骨材の現認	170	0	0						B5201 検査設備	170	0	0		C0205 塩化物含有量	172	0	0				
A0702 記録の識別	169	1	0		B3207 骨材のアルカリ反応抑制対策	170	0	0		B4501 運搬時間	161	9	0		B5202 試し練りミキサ	167	3	0		C0206 容積	172	0	0			
A0703 ASR試験記録の永久保存	157	0	0	13	B3208 人工軽量骨材の保管管理	3	0	167		B4502 残水の排出	170	0	0		B5203 機器の設定の保護	170	0	0								
					B3209 納入業者からの骨材購入	98	0	72		B4503 ドラム内への加水禁止	170	0	0		B5204 養生水槽の管理	170	0	0								
					B3210 あらかじめ混合した骨材	3	0	167		B4504 雨水対策	170	0	0		B5206 機器の校正	170	0	0								
					B3211 回収骨材	2	0	168		B4505 誤納防止	170	0	0		B5207 校正状態の識別	170	0	0								
					B3301 水の要求品質等	170	0	0		B4506 納入書	170	0	0		B6101 材料試験の外注	164	0	6								
					B3302 水の検査	157	0	13						B6102 製造設備管理の外注	160	0	10									
					B3401 混和材料の要求品質等	170	0	0		B4601 付着モルタル再利用	2	0	168		B6103 検査設備管理の外注	168	0	2								
					B3402 混和材料の受入検査	170	0	0						B6104 運搬車性能試験の外注	14	0	156									
					B3403 JISに規定されていない混和材料の受入検査	2	0	168						B6105 運搬の外注	162	0	8									
					B3404 付着モルタル及びスラッジ水に用いる安定剤の受入検査	1	0	169						B6106 工程管理試験の外注	1	0	169									
														B6107 製品試験の外注	1	0	169									
														B6108 容積試験の外注	1	0	169									

実地調査

北海道生コンクリート品質管理監査会議

1. 圧縮強度(C0201)

圧縮強度比[(材齢28日圧縮強度)/(呼び強度の強度値)]で評価する。

強度比	0.85 未満	0.85 ～ 1.00 未満	1.00 ～ 1.10 未満	1.10 ～ 1.20 未満	1.20 ～ 1.30 未満	1.30 ～ 1.40 未満	1.40 ～ 1.50 未満	1.50 ～ 1.60 未満	1.60 ～ 1.70 未満	1.70 以上	合計
プラント数	0	1	6	31	52	50	23	6	2	1	172

→ JIS許容範囲

2. スランプ又はスランプフロー(C0202)

スランプの差[(実測値)-(目標値)]で評価する。(スランプ^φ8～18cmのコンクリート)

スランプの 差(cm)	-3.0 以下	-2.5	-2.0	-1.5	-1.0	-0.5	0.0	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0 以上	合計
プラント数	0	0	3	6	20	18	33	32	19	21	7	1	0	160

→ JIS許容範囲 ←

*5cm以下 0 0 0 1 0 5 3 3 0 0 0 0 12

*21cm以上 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0

3. 空気量(C0202)

空気量の差[(実測値)-(目標値)]で評価する。

空気量 の差(%)	-1.6 以下	-1.4 ～ -1.5	-1.1 ～ -1.3	-0.8 ～ -1.0	-0.5 ～ -0.7	-0.2 ～ -0.4	0.1 ～ -0.1	0.2 ～ 0.4	0.5 ～ 0.7	0.8 ～ 1.0	1.1 ～ 1.3	1.4 ～ 1.5	1.6 以上	合計
プラント数	0	0	3	9	16	34	26	42	32	7	3	0	0	172

→ JIS許容範囲 ←

4. 容積(C0206)

容積比[(実測積載容積)/(納入伝票の容積)]で評価する。

容積比	1.000 未満	1.000 ～ 1.010	1.011 ～ 1.020	1.021 ～ 1.030	1.031 以上	合計
プラント数	0	51	70	40	11	172

→ JIS許容範囲

令和6年度 品質管理監査の査察 評価結果一覧

開建名	総合振興局名 振興局名	分会名	工場名	材料の 計量精度	スランプ 又は スランプ フロー	空気量	塩化物 含有量	圧縮強度
函館	渡島総合	道南	北海道太平洋生コン(株) 江差工場	A	A	A	A	A
			(株)ニレックス 八雲工場	A	A	A	A	A
札幌	空知総合	札幌	太陽生コン(株) 江別工場	A	A	A	A	A
			岡本興業(株) 札幌生コン工場	A	A	A	A	A
		千歳	恵庭アサノコンクリート(株) 恵庭工場	A	A	A	A	A
		空知	(株)コネック滝川 滝川工場	A	A	A	A	A
小樽	後志総合	岩宇	(株)田村工業	A	A	A	A	A
室蘭	胆振総合	西胆振	(株)ケイホク 伊達生コンクリート工場	A	A	A	A	A
		室蘭	(株)ケイホク 室蘭生コンクリート工場	A	A	A	A	A
		日高	三石生コンクリート工業(株) 三石工場	A	A	A	A	A
釧路	釧路総合	北根室	中標津コンクリート工業(株)	A	A	A	A	A
網走	林-ツク総合	北見	(株)北見宇部 美幌工場	A	A	A	A	A
		紋別	(株)渡辺興業 遠軽コンクリート豊里工場	A	A	A	A	A
帯広	十勝総合	西十勝	(株)ガキ建設工業 御影コンクリート	A	A	A	A	A
		北東十勝	道東コンクリート(株)	A	A	A	A	A
旭川	上川総合	旭川	旭川アサノコンクリート(株) 旭川工場	A	A	A	A	A
		上川北部	名寄生コンクリート(株) 天塩川生コンクリート工場	A	A	A	A	A
		上川中部	(株)セキホク	A	A	A	A	A
留萌・稚内	宗谷総合	宗谷	藤コンクリート(株) 天北工場	A	A	A	A	A

令和6年度 品質管理監査の査察 評価結果一覧

開建名	総合振興局名 振興局名	分会名	工場名	容積	単位水量	貯蔵骨材の 現認	管理供試体の 確認	製造量と出荷量の 整合性の確認
函館	渡島総合	道南	北海道太平洋生コン(株) 江差工場	A	適切	A	A	A
			(株)ニレックス 八雲工場	A	適切	A	A	A
札幌	空知総合	札幌	太陽生コン(株) 江別工場	A	適切	A	A	A
			岡本興業(株) 札幌生コン工場	A	適切	A	A	A
		千歳	恵庭アサノコンクリート(株) 恵庭工場	A	適切	A	A	A
		空知	(株)コネック滝川 滝川工場	A	適切	A	A	A
小樽	後志総合	岩宇	(株)田村工業	A	適切	A	A	A
室蘭	胆振総合	西胆振	(株)ケイホク 伊達生コンクリート工場	A	適切	A	A	A
		室蘭	(株)ケイホク 室蘭生コンクリート工場	A	適切	A	A	A
		日高	三石生コンクリート工業(株) 三石工場	A	適切	A	A	A
釧路	釧路総合	北根室	中標津コンクリート工業(株)	A	適切	A	A	A
網走	林-ツク総合	北見	(株)北見宇部 美幌工場	A	適切	A	A	A
		紋別	(株)渡辺興業 遠軽コンクリート豊里工場	A	適切	A	A	A
帯広	十勝総合	西十勝	(株)ガキ建設工業 御影コンクリート	A	適切	A	A	A
		北東十勝	道東コンクリート(株)	A	適切	A	A	A
旭川	上川総合	旭川	旭川アサノコンクリート(株) 旭川工場	A	適切	A	A	A
		上川北部	名寄生コンクリート(株) 天塩川生コンクリート工場	A	適切	A	A	A
		上川中部	(株)セキホク	A	適切	A	A	A
留萌・稚内	宗谷総合	宗谷	藤コンクリート(株) 天北工場	A	適切	A	A	A

令和6年度 品質管理監査の査察 実地調査結果一覧

工場名	呼び方	スラップ 又はスラップ フロー			空気量		
		指定値 (cm)	実測値 (cm)	差 (cm)	指定値 (%)	実測値 (%)	差 (%)
北海道太平洋生コン(株) 江差工場	普通 27 8 40 N	8.0	9.5	1.5	4.5	4.3	-0.2
(株)ニミックス 八雲工場	普通 24 18 20 N	19.0	20.0	1.0	4.5	4.7	0.2
太陽生コン(株) 江別工場	普通 24 18 25 N	18	18.0	0.0	4.5	5.2	0.7
岡本興業(株) 札幌生コン工場	普通 27 18 20 N	19.0	18.5	-0.5	5.0	4.8	-0.2
恵庭アサノコンクリート(株) 恵庭工場	普通 27 18 25 N	18.0	18.5	0.5	4.5	4.5	0.0
(株)コネック滝川 滝川工場	普通 24 18 25 N	18	17.0	-1.0	4.5	4.2	-0.3
(株)田村工業	普通 24 18 20 N	18	17.5	-0.5	4.5	5.4	0.9
(株)ケイワ 伊達生コンクリート工場	普通 24 18 20 N	18	18.5	0.5	4.5	5.2	0.7
(株)ケイワ 室蘭生コンクリート工場	普通 27 18 20 N	18	18.5	0.5	4.5	4.0	-0.5
三石生コンクリート工業(株) 三石工場	普通 27 18 25 N	18	17.0	-1.0	4.5	5.0	0.5
中標津コンクリート工業(株)	普通 21 18 20 N	18	20.5	2.5	4.5	4.5	0.0
(株)北見宇部 美幌工場	普通 24 18 20 N	18	19.5	1.5	4.5	4.4	-0.1
(株)渡辺興業 遠軽コンクリート豊里工場	普通 27 18 25 N	18	18.0	0.0	4.5	4.7	0.2
(株)カキ建設工業 御影コンクリート	普通 18 18 25 N	19.0	18.5	-0.5	5.0	5.0	0.0
道東コンクリート(株)	普通 24 18 25 N	19.0	20.0	1.0	5.0	4.7	-0.3
旭川アサノコンクリート(株) 旭川工場	普通 21 18 25 N	18	16.5	-1.5	4.5	5.3	0.8
名寄生コンクリート(株) 天塩川生コンクリート工場	普通 24 8 40 BB	10.0	9.5	-0.5	5.0	4.3	-0.7
(株)セキホク	普通 24 18 25 N	18	19.0	1.0	4.5	4.0	-0.5
藤コンクリート(株) 天北工場	普通 21 15 20 N	15	13.5	-1.5	4.5	4.4	-0.1

Ave. 0.2 Ave. 0.1

令和6年度 品質管理監査の査察 実地調査結果一覧

工場名	呼び方	容積			圧縮強度		
		指定値 (m ³)	実測値 (m ³)	比	指定値 (N/mm ²)	実測値 (N/mm ²)	比
北海道太平洋生コン(株) 江差工場	普通 27 8 40 N	4.000	4.060	1.015	27	31.7	1.17
(株)ニミックス 八雲工場	普通 24 18 20 N	2.000	2.022	1.011	24	29.0	1.21
太陽生コン(株) 江別工場	普通 24 18 25 N	2.000	2.040	1.020	24	34.3	1.43
岡本興業(株) 札幌生コン工場	普通 27 18 20 N	4.000	4.030	1.008	27	33.8	1.25
恵庭アサコンクリート(株) 恵庭工場	普通 27 18 25 N	4.000	4.040	1.010	27	30.7	1.14
(株)コネク滝川 滝川工場	普通 24 18 25 N	2.000	2.021	1.011	24	29.5	1.23
(株)田村工業	普通 24 18 20 N	3.000	3.042	1.014	24	37.1	1.55
(株)ケイワ 伊達生コンクリート工場	普通 24 18 20 N	1.000	1.022	1.022	24	31.8	1.33
(株)ケイワ 室蘭生コンクリート工場	普通 27 18 20 N	1.000	1.000	1.000	27	40.2	1.49
三石生コンクリート工業(株) 三石工場	普通 27 18 25 N	1.000	1.014	1.014	27	38.8	1.44
中標津コンクリート工業(株)	普通 21 18 20 N	1.000	1.014	1.014	21	28.4	1.35
(株)北見宇部 美幌工場	普通 24 18 20 N	1.000	1.016	1.016	24	33.8	1.41
(株)渡辺興業 遠軽コンクリート豊里工場	普通 27 18 25 N	1.000	1.020	1.020	27	34.9	1.29
(株)カキ建設工業 御影コンクリート	普通 18 18 25 N	1.500	1.520	1.013	18	28.1	1.56
道東コンクリート(株)	普通 24 18 25 N	1.000	1.014	1.014	24	27.2	1.13
旭川アサコンクリート(株) 旭川工場	普通 21 18 25 N	2.000	2.032	1.016	21	27.9	1.33
名寄生コンクリート(株) 天塩川生コンクリート工場	普通 24 8 40 BB	1.500	1.512	1.008	24	27.0	1.13
(株)セキホク	普通 24 18 25 N	1.500	1.532	1.021	24	30.5	1.27
藤コンクリート(株) 天北工場	普通 21 15 20 N	1.000	1.007	1.007	21	29.8	1.42

Ave. 1.013

Ave. 1.32

令和6年度 品質管理監査の査察 実地調査結果一覧

工場名	呼び方	単位水量			
		配合値 (kg/m ³)	推定値 (kg/m ³)	差 (kg/m ³)	推定方法
北海道太平洋生コン(株) 江差工場	普通 27 8 40 N	144	144.3	0.3	配合の妥当性確認方法
(株)ニミックス 八雲工場	普通 24 18 20 N	177	177.0	0.0	配合の妥当性確認方法
太陽生コン(株) 江別工場	普通 24 18 25 N	170	173.1	3.1	エアメータ法
岡本興業(株) 札幌生コン工場	普通 27 18 20 N	180	177.3	-2.7	エアメータ法
恵庭アサノコンクリート(株) 恵庭工場	普通 27 18 25 N	167	176.8	9.8	配合の妥当性確認方法
(株)コネック滝川 滝川工場	普通 24 18 25 N	168	164.0	-4.0	エアメータ法
(株)田村工業	普通 24 18 20 N	176	170.5	-5.5	エアメータ法
(株)ケイワ 伊達生コンクリート工場	普通 24 18 20 N	184	183.1	-0.9	配合の妥当性確認方法
(株)ケイワ 室蘭生コンクリート工場	普通 27 18 20 N	175	174.6	-0.4	配合の妥当性確認方法
三石生コンクリート工業(株) 三石工場	普通 27 18 25 N	167	168.7	1.7	配合の妥当性確認方法
中標津コンクリート工業(株)	普通 21 18 20 N	177	182.0	5.0	配合の妥当性確認方法
(株)北見宇部 美幌工場	普通 24 18 20 N	172	177.0	5.0	配合の妥当性確認方法
(株)渡辺興業 遠軽コンクリート豊里工場	普通 27 18 25 N	166	171.0	5.0	配合の妥当性確認方法
(株)サキ建設工業 御影コンクリート	普通 18 18 25 N	164	175.2	11.2	エアメータ法
道東コンクリート(株)	普通 24 18 25 N	160	159.0	-1.0	エアメータ法
旭川アサノコンクリート(株) 旭川工場	普通 21 18 25 N	165	164.4	-0.6	配合の妥当性確認方法
名寄生コンクリート(株) 天塩川生コンクリート工場	普通 24 8 40 BB	142	144.6	2.6	配合の妥当性確認方法
(株)セキホク	普通 24 18 25 N	162	161.8	-0.2	配合の妥当性確認方法
藤コンクリート(株) 天北工場	普通 21 15 20 N	148	147.5	-0.5	配合の妥当性確認方法

Ave.

1.5

令和7年度 品質管理監査合格証交付工場リスト

No	分会名	分会 No	受審工場名
1	道 南	1	北海道太平洋生コン(株) 松前工場
2		2	北海道太平洋生コン(株) 江差工場
3		3	吉岡砕石工業(株)
4		4	和工生コンクリート(株)
5		5	奥尻コンクリート工業(株)
6		6	(株)工藤生コン 本社工場
7		7	大野アサノコンクリート(株) 大野工場
8		8	(株)ニレミックス 函館工場
9		9	(株)駒井生コン
10		10	奥尻コンクリート工業(株) 函館工場
11		11	北海道太平洋生コン(株) 函館工場
12		12	(株)ニレミックス 八雲工場
13		13	大野アサノコンクリート(株) 鹿部工場
14		14	北渡島生コンクリート(株) 長万部工場
15		15	北渡島生コンクリート(株)
16	札 幌	1	會澤高圧コンクリート(株) 札幌石山工場
17		2	會澤高圧コンクリート(株) 札幌菊水工場
18		3	會澤高圧コンクリート(株) 札幌清田工場
19		4	會澤高圧コンクリート(株) 札幌白石工場
20		5	(株)ハタナカ昭和 札幌生コン工場
21		6	(株)ニレミックス 札幌工場
22		7	(株)ニレミックス 丘珠工場
23		8	(株)北海道宇部 札幌工場
24		9	太陽生コン(株) 江別工場
25		10	山田産業(株) 生コン工場
26		11	岡本興業(株) 札幌生コン工場
27		12	(株)ホッコン 札幌工場
28		13	北海道デンカ生コンクリート(株)
29		14	(株)旭ダンケ 札幌支店 札幌工場
30		15	(株)旭ダンケ 札幌支店 米里工場
31		16	北海道太平洋生コン(株) 札幌工場
32		17	(株)野田生コンクリート 札幌工場
33		18	岸本産業(株) 浜益生コンクリート工場
34		19	太平洋建設工業(株) 札幌工場
35		20	東洋コンクリート(株) 北央工場
36		21	東洋コンクリート(株) 銭函工場
37		22	札幌生コン(株)
38		23	(株)ホッコン 石狩工場
39	小 樽	1	北海道太平洋生コン(株) 小樽工場
40		2	(株)ニレミックス 小樽工場
41		3	(株)ニッケー
42		4	道南生コン(株) 仁木工場
43		5	(株)田村工業 赤井川工場
44	後 志	1	日鉄鉱道南興発(株) 倶知安生コンクリート工場
45		2	(株)上田商会 後志工場
46		3	(株)倶知安コンクリート工業所
47		4	寿都生コン(株) 寿都工場
48		5	道南生コン(株) 羊蹄工場
49		6	(株)加藤建設工業

No	分会名	分会 No	受審工場名
50	岩 宇	1	(株)北興生コン 共和工場
51		2	(株)田村工業
52	西 胆 振	1	日本興発(株) 壮瞥生コンクリート工場
53		2	日鉄鉱道南興発(株) 虻田生コンクリート工場
54		3	(株)ケイホク 伊達生コンクリート工場
55		4	越智化成(株) 伊達工場
56	室 蘭	1	室蘭生コンクリート(株) 室蘭工場
57		2	(株)アサノ・ウエダ生コン 幌別工場
58		3	昭和生コン(株)
59		4	(株)ケイホク 室蘭生コンクリート工場
60	苫 小 牧	1	會澤高圧コンクリート(株) 鷓川工場
61		2	(株)ケイホク 苫小牧生コンクリート工場
62		3	越智化成(株) 苫小牧工場
63		4	會澤高圧コンクリート(株) 白老工場
64		5	大翔興業(株)
65		6	會澤高圧コンクリート(株) 苫小牧工場
66		7	(株)ケイホク 飛生生コンクリート工場
67	日 高	1	浦河生コンクリート(株) 浦河工場
68		2	浦河生コンクリート(株) えりも工場
69		3	會澤高圧コンクリート(株) 様似工場
70		4	會澤高圧コンクリート(株) 静内工場
71		5	會澤高圧コンクリート(株) 平取工場
72		6	三石生コンクリート工業(株) 三石工場
73		7	三石生コンクリート工業(株) 清島工場
74		8	(株)静内生コン
75		9	(有)大和コンクリート工業
76		10	(株)日高生コン
77	千 歳	1	會澤高圧コンクリート(株) 千歳工場
78		2	恵庭アサノコンクリート(株) 恵庭工場
79		3	北海羽田コンクリート(株) 長沼工場
80		4	太陽生コン(株) 千歳工場
81		5	地崎道路(株) 千歳工場
82		6	(株)ニレミックス 千歳工場
83	道 央	1	太陽生コン(株) 月形工場
84		2	(株)第一コンクリート工業所
85		3	(株)ハタナカ昭和 岩見沢生コン工場
86		4	(株)コンドウ生コンクリート
87		5	(株)奈井江コンドウ生コンクリート
88		6	東洋コンクリート(株) 由仁工場
89	空 知	1	(株)コネック滝川 滝川工場
90		2	(株)ホッコン 深川工場
91	釧 路	1	三ツ輪ベントス(株) 釧路工場
92		2	厚岸共同生コン(株)
93		3	太平洋レミコン(株) 弟子屈工場
94		4	太平洋富士生コン(株) 釧路工場
95		5	釧路生コン(株)
96		6	大進タチノ生コンクリート(株)
97		7	河野採石工業(株) 釧路生コン工場
98		8	釧白生コン(株)
99		9	根室協同生コン(株)

No	分会名	分会 No	受審工場名
100	北 根 室	1	羅白共同生コン(株)
101		2	(株)釧路宇部 中標津工場
102		3	太平洋富士生コン(株) 別海工場
103		4	開盛コンクリート(株)
104		5	中標津コンクリート工業(株)
105	北 見	1	太平洋レミコン(株) 北見工場
106		2	太平洋レミコン(株) 網走工場
107		3	(株)旭ダンケ 道東支店 美幌工場
108		4	(株)エムユー生コン
109		5	(株)エムユー生コン 網走工場
110		6	(株)北見宇部 大雪工場
111		7	佐呂間開発工業(株) 生コンクリート工場
112		8	(株)北見宇部 美幌工場
113		9	知床生コン(株)
114		10	大成工業(株) ウトロ工場
115	紋 別	1	(株)渡辺興業 遠軽コンクリート 豊里工場
116		2	(株)ホッコン 北見工場
117		3	(株)旭ダンケ 道東支店 紋別工場
118		4	(株)藤共工業
119		5	興部生コン(株)
120		6	雄武レミコン(株)
121		7	共同生コン(株)
122	十 勝	1	高嶋コンクリート工業(株)
123		2	帯広協同コンクリート(株)
124		3	十勝豊西コンクリート製品(株)
125		4	太平洋建設工業(株) 帯広工場
126		5	石野コンクリート工業(株) 札内工場
127		6	(株)旭ダンケ 道東支店 帯広工場
128		7	(株)タチノ 南帯広工場
129	南 十 勝	1	日勝レミコン(株)
130		2	大樹生コンクリート(株)
131		3	(株)タチノ 大樹工場
132	西 十 勝	1	大進生コン(株)
133		2	(株)サカキ建設工業 御影コンクリート
134		3	田村コンクリート(株)
135	北 東 十 勝	1	本別コンクリート工業(株)
136		2	道東コンクリート(株)
137		3	上士幌生コンクリート(株)
138		4	太平洋レミコン(株) 浦幌工場
139	旭 川	1	(株)旭ダンケ 旭川支店 東鷹栖工場
140		2	旭川アサノコンクリート(株) 旭川工場
141		3	旭川宇部協同生コン(株) 本社旭川工場
142		4	(株)野田生コンクリート 旭川工場
143		5	三共宇部生コン(株)
144		6	(株)ノムラ
145		7	越智化成(株) 比布工場
146	富 良 野	1	(株)ホッコン 富良野工場
147		2	(株)瑞穂コンクリート
148		3	東海生コン(株)
149		4	越智化成(株) 富良野工場

No	分会名	分会 No	受審工場名
150	上川北部	1	(株)旭ダンケ 旭川支店 士別生コン工場
151		2	名寄生コンクリート(株) 天塩川生コンクリート工場
152		3	山一興業(株) 生コンクリート工場
153		4	(株)ひまわり
154	上川中部	1	旭川宇部協同生コン(株) 上川工場
155		2	(株)セキホク
156	留 萌	1	(株)ホッコン 留萌工場
157		2	(株)ホッコン 羽幌工場
158		3	藤コンクリート(株) 天塩工場
159		4	藤コンクリート(株) 遠別工場
160		5	協栄コンクリート工業(株) 遠別工場
161	南 宗 谷	1	(株)安田
162		2	(株)hokubu 浜頓別工場
163		3	丹羽商事(株) 浜頓別工場
164		4	(株)hokubu
165	宗 谷	1	藤コンクリート(株) 天北工場
166		2	藤コンクリート(株) 豊富工場
167		3	藤コンクリート(株) 礼文工場
168		4	(株)利尻生コン 鬼脇工場
169		5	丹羽商事(株) 稚内工場
170	富 良 野	1	越智化成(株) 占冠工場